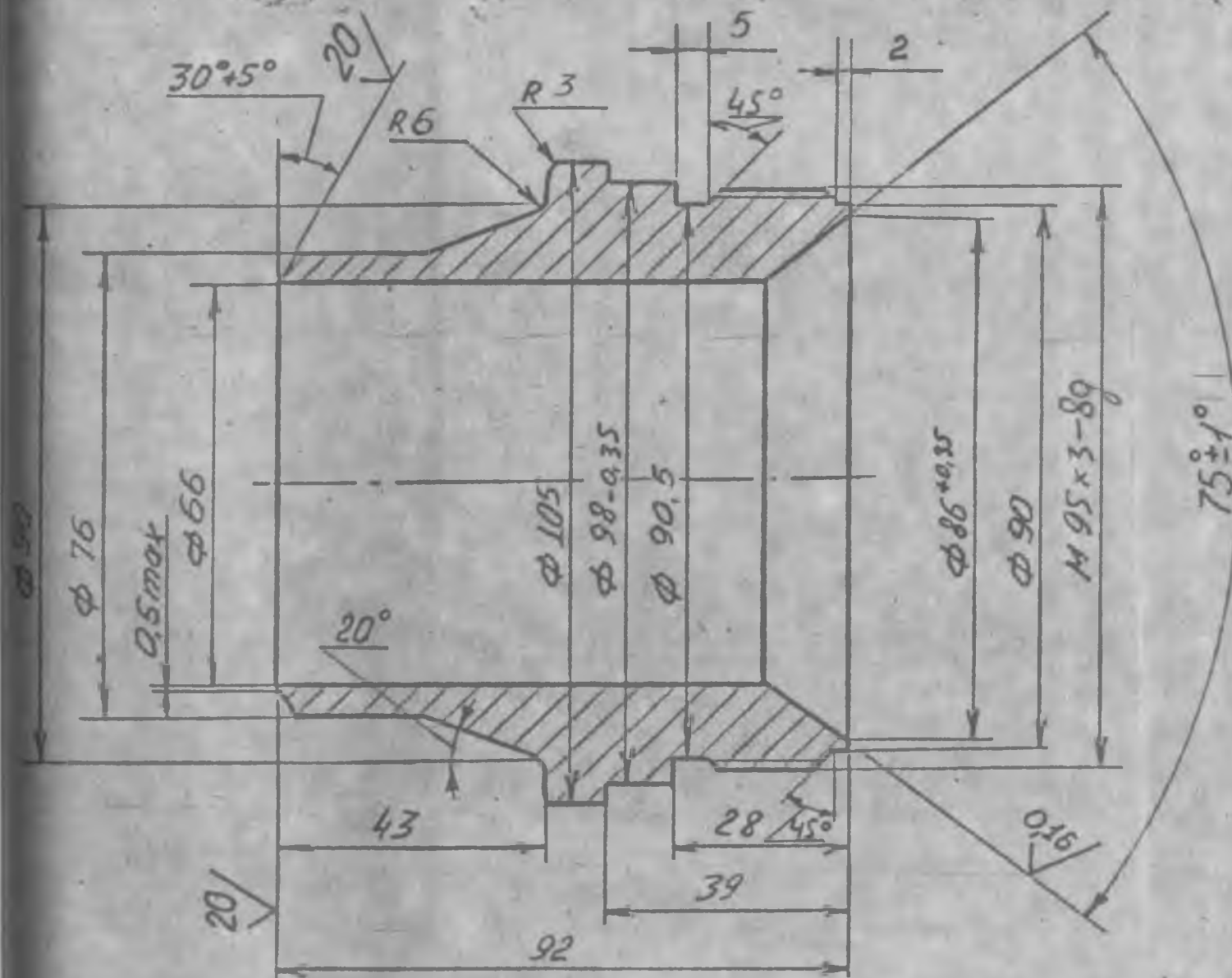


400915632W

5/ (✓)



| Обозначение | Материал |
|---------------|---------------------------------------|
| M7.395.16.004 | Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72. |
| -01 | Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72. |
| -02 | Сталь 04Х18Н10 ГОСТ 5632-72. |
| -03 | Сталь 03Х23Н6 (Зи-68) ТУ14-1-1554-75. |
| -04 | Сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72. |
| -05 | Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72. |

1. Допуск круглости конусной поверхности 0,025. Проверку точности конусной поверхности производить шаровым калибром на глазурь с поворотом на 20°±30°. Разрыв контакта по окружности калибра с конусной поверхностью не допускается.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров : отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных ± IT14/2.

3. Остальные технические требования по М10.361.000 ТТ.

| | | | | |
|--------------------------|----------|----------|---------|------|
| M7.391.16.004 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Козлов | | | |
| Провер. | Риминков | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | Риминков | | | |
| Утв. | Бараков | | | |
| Патрубок проходной ГИ-70 | | | | |
| См. табл. | | | | |
| Лит. | Масса | Масштаб | | |
| | 2,144 | - | | |
| Лист | 1 | Листов | 1 | |